



KINTEK FURNACE

جولات كالأ Thermal Elements

Contact us for more catalogs of **High Temperature Furnaces**, [خلى](#)

KINTEK FURNACE

ةكرشلل فلم

>>> ان ع تامولعم

تادعملما يف ةصصختمو ايجولونكتللا ىلع ةمئاق ةركتبم ةكرش يه Kintek Furnace نارفألاو ةئفادلا نارفألا كلذ يف امب ،ةيلاعلا ةراحلا ةجرد تاذ ةقيقدلا ةيربختملا يوجل اهفالغ يف مكحتلا متي يتلا ةمظنألاو ءاوهلا نم ةغرفملا نارفألاو ةيبوبنألا ةممصملاو ةقاطلل ةرفوملا ةيوقلا انتمظنأتممُص .ةمدقتملا CVD/PECVD لولحو مولعل ةممصم يهو ،ةيراحلا ةجلعمل تاقيبطتو ةيئايميكلل ثاحبألاو داوملا مولعل ةرفوملاو ةيوقلا انتمظنأحنمتو ،ةيراحلا ةجلعمل ةيئايميكلل ثاحبألاو داوملا نكُمي امم ،ةديدشلا ةراحلا تائيبي يف راركنتلاو ةمالسللاو ةقدلل ةيولوألا ةقاطلل ةدئارجئاتن قيقحت نم ةيعانصللا تاربختملاو نيثحابلا



رصاص Mosi2 مونيدبي لومال ديبل سيدي مونيدبي لوم يئابرهكل نرفلل يرارجل نيخستلا رصاص KT-MH: رصاص لوم



مقدم

تاربتخملل اءالال ايلاع MoSi2 نيخست رصاص
عم ايويئم ءرء 1800 لىل اهتراح ءرء لصت
صيخستلل ءلباق. ءءسكلل ءقئاف ءمواقم
تاجرء تاذاق يبطتلل ءقوئومو ءنيئومو
ءيلاعال ءراحلا.

ءيملل فرعا

ءل اطلسالا (% ءنءسمل)	صا صم (%)	اىم طءصلل ءوق (الاساب)	اىم ءبالصلل (الاساب)	اىم ءنءنالا ءوق (الاساب)	ءعكم م س/م (ءيئاي رفل صاوا)
4	≤0.2%	□1500	12	500	6.0±0.1

ءوئل ءرء	T1900 ءرء	T1850 ءرء	T1800 ءرء	T1700 ءرء	يوئل ءالعا
1850	1830	1800	1700	1700	ءاولا
1700	1700	1700	1700	1600	نيءورئي ن2
1700	1700	1700	1700	1600	(مويلىه، نورا) يه، رآ
1150	1150	1150	1150	1150	(-80 °C ىءنل ءطقن) فاجال نيءورءيلا
1450	1450	1450	1450	1450	(ءيويئم ءرء -20 ىءنل ءطقن) بطلرل نيءورءيلا
1700	1700	1700	1700	1600	ءيسكأ ناء 10%، لالملى بس ىلغ) ءىءراءال باءاىلا (2 نيءورءيلا 15%، نوبركل ءيسكأ ناء 50%، نوبركل
1450	1450	1450	1450	1400	نوبركل ءيسكأ ناء 40%، لالملى بس ىلغ) ءىءراء زاء (نوبركل ءيسكأ ناء 20%)
1450	1450	1450	1450	1400	اىئزء ءرءءملا ءقشءملا اىنومالا

ءىءومل ا	ول قاطن	ول قاطن	D2	D1
م 25	م 80-500	م 80-300	م 6	م 3
م 25	م 80-500	م 80-350	م 9	م 4
م 25-60	م 80-1000	م 80-800	م 12	م 6
م 25-60	م 80-1000	م 80-800	م 12	م 7
م 40-80	م 100-2500	م 100-1200	م 18	م 9
م 40-100	م 100-1500	م 100-1500	م 24	م 12

نرفل Sic نوکيلي سلا دي برک نم يرارحلا نيخستلا رصانع يئابرهکلا

رصنعلا مقر: KT-SH



عمقم

SiC نم ءاألا ةيلاع نيخست رصانع
1600 و 600 نيبحوارتت ةقد رفوت ،تاربتخم لل
رمعو ،ةقاطلا كالهتسا يف ةءافكو ،ةيؤئم ةجرد
ةلباق لولح رفوتت .ليوط يضارتفا
صيصختلل

ديزملا فرعإ

OD	زتره	ايفولسوكيشن	OL	ءمواقملا
8 مم	100-300 مم	60-200 مم	240-700 مم	2.1-8.6 مؤ
12 مم	100-400 مم	100-350 مم	300-1100 مم	0.8 - 5.8 مؤ
14 مم	100-500 مم	150-350 مم	400-1200	0.7-5.6 مؤ
16 مم	200-600 مم	200-350 مم	600-1300	0.7-4.4 مؤ
18 مم	200-800 مم	200-400 مم	600-1600	0.7-5.8 مؤ
20 مم	200-800 مم	250-600 مم	700-2000 مم	0.6-6.0 مؤ
25 مم	200-1200 مم	250-700 مم	700-2600 مم	0.4-5.0 مؤ
30 مم	300-2000 مم	250-800 مم	800-3600 مم	0.4-4.0 مؤ
35 مم	400-2000 مم	250-800 مم	900-3600 مم	0.5-3.6 مؤ
40 مم	500-2700 مم	250-800 مم	1000-4300 مم	0.5-3.4 مؤ
45 مم	500-3000 مم	250-750 مم	1000-4500 مم	0.3-3.0 مؤ
50 مم	600-2500 مم	300-750 مم	1200-4000 مم	0.3-2.5 مؤ
54 مم	600-2500 مم	300-750 مم	1200-4000 مم	0.3-3.0 مؤ

ةبئاسلا ءفاتكلا	بعكم مس/م 2.5
ءيماسملا	23%
ةرارحلا ءيلصوملا	(ةيؤئم ةجرد 1000 دنع) نفلك/طاو 14-19
قزمتلا ءوق	(ةيؤئم ةجرد 25 دنع) لاساب اجم 50
ةيغونلا ءرارحلا	(ةيؤئم ةجرد 1300 ~ 25 دنع) ك-مك/لوح وليك 1.0
رارحلا ددمتلا لماعم	$4.5 \times 10^{-6} /K$



Kintek Furnace

ةقطنم ،مولعلا ةءا ء 89 مقر :سئئرل رءملا
نصللا ،وشءنءشء ءءءافلا اءءولونءلا

WhatsApp