

**بوبنأ عم ةيلاع ةراج ةجرب يرب تخم ي بوبنأ نرف 1400 °C
انيمول أل او ز تراوكل**

KT-TF14: رصنع لاقر



ةمدقم

انيمولأل بوبنأ عم يبوبنأل KINTEK نرف
ىلإ لصت ةللح ةراح ةجرب ةقيقد ةلعم
قيلخلتل يلاثم . تارب تخملل ةيؤئم ةجرد 2000
ديبلتل او نابو ذلل لباقلا ضيحتلو ، داوملا
. ءحاتم صيصختلل ةلباق تارايخ

ديزمل فرعا

نرفن رارط	KT-TF14	KT-TF14 Pro
ةرارح الةجرد فف مكحت رارح	PID مفةقرر مكحت ةدحو	سملللاب لمعت PID مكحت ةشاش
حام راربال ددعت مقسم دادع	دحو ف ال	ال
فئابرهكل رافئالاع اطقنا لفغشئ ةداع	دحو ف ال	معن
فوصقنا ةرارحة جرد	1400°C	
ةئبائ لمع ةرارح جرد	1300°C	
نرفن بببنا ةدام	ةدوعل الفاع Al2O3 انفمولأ	
(مم) نرفن بببنا رطق	30/40/60/80/100 (مأحأ)	(صفصفئللل ةلباق فرفأ مأحأ)
(مم) نففسئال ةقطنم لوط	300 / 450 / 600 / 800	(صفصفئللل ةلباق فرفأ لالوطأ)
نففسئال ةقطنم مفةك	1-10	(صفصفئللل ةلباق قطانم)
عارفالف مئخ لولعم	O ةقللعم SS 304 ففش	
ردقم الففرفال طغصف	روت 10 ⁻⁵ / لالكساب 0.001	
ردقم البومال طغصفال	روت 150 / لالكساب اعم 0.02	
ةفرعال ةدام	(انابالف اهرصم ،لالئمالف لبفس فلف) ةدوعل الفاع Al2O3 انفمولأ فافالف	
نففسئال رصنع	(بلللال لبسئ لعلأال ةرارحال باجرلل MoSi2 أو Cr2Al2Mo2 كالسأ فئالف	
نففسئال لدعم	(لفلءئللل لباق) ةقففدل/°C 0-10	
ةرارحال جرد رعشئسم	(ةفلئئمم ئاقاطانل فرفأ عاونأ) S عونل نم فرارح جودزم	
ةرارحال جرد فف مكحتال ةقد	±1°C	
ةرارحال جرد ماظئنا	(ةئبائال ةرارحال جرد ةقطنم فف) °C 5 ±	
فئابرهكل ةاقاظل رصم	(فلءئللل لباق) زئره 50/60 ،ئلوف 110-240 ددرئم رافئ	

資料來源：KINTEK 鋼鐵工業發展報告，鋼鐵工業發展報告委員會（2000 年 12 月），鋼鐵工業發展報告委員會。

هوبعل مقر	فصولا	هيمكلل
1	يبوبألأل نرفلل يسيئرلل لكيله	ةدحو 1
2	ءاقنلن لعل انيمولأ بوبأن	ةعطق 1
3	سايقلل دفنمو تامامصلل عم غارفل متخ هافش	ةوعومح 2

نرفل ا رارط	KT-TF14	KT-TF14 Pro
4	ةيفرخلل ببب انألل ةيرارح سباقم/للك	ةعطق 2
5	بوبنألل ةلكك جرختسم/فراطخ	ةعطق 1
6	ةرارحلل ةمواقم تازافق	جوز 1
7	نامضلل ةقاطبو ليغشئلل ليلد	مقط 1